

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication :  
(à utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 619 793

(21) N° d'enregistrement national :

87 11939

(51) Int Cl<sup>4</sup> : B 65 D 81/16, 75/20, 85/30; B 65 D 85/62.

(12)

## DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

(22) Date de dépôt : 26 août 1987.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : Société anonyme dite : CORNING  
FRANCE. — FR.

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 9 du 3 mars 1989.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

(72) Inventeur(s) : Jean Rocault.

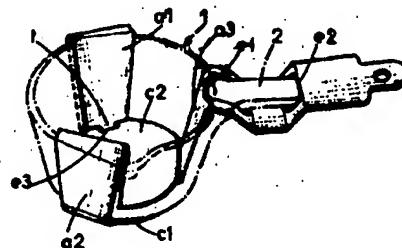
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Cabinet de Boisse.

(54) Dispositif d'emballage et de protection de récipients, en particulier de casseroles, pots et articles analogues.

(57) Dispositif d'emballage et de protection de récipients; il  
comporte une matière flexible telle que du carton épais, repliée  
autour de l'ustensile et découpée à plat de manière à compor-  
ter une partie c<sub>1</sub> adaptée pour former le revêtement extérieur  
du fond du récipient, au moins deux parties bras a<sub>1</sub>, a<sub>2</sub>  
attenant à cette partie, décalés angulairement et assez longs  
pour pouvoir être repliés sur le bord du récipient pour et-  
teindre le fond de celui-ci et un troisième bras a<sub>3</sub> placé selon  
la bissectrice de l'angle formé par les deux premiers, le  
troisième bras ayant une forme adaptée pour s'accrocher au  
manche de l'ustensile ou pour se replier à l'intérieur du réci-  
pient si celui-ci n'a pas de manche.

Application à des casseroles, pots et articles similaires.



R 2 619 793 - A3

L'invention concerne un dispositif d'emballage et de protection de récipients tels que des casseroles, des pots et articles similaires.

Le problème que s'est posé la Demanderesse est de 5 réaliser des emballages qui peuvent jouer, en plus de leur rôle de protection, notamment quand les récipients sont gerbés par emboîtement les uns dans les autres pour le stockage et le transport, un rôle de présentation en permettant aux personnes intéressées d'apprécier la qualité 10 du produit sans défaire l'emballage. Celui-ci doit de plus être peu coûteux et facile à mettre en place ou à enlever.

Ce problème est résolu selon l'invention en constituant l'emballage par une matière flexible telle que du carton épais, qui, par découpe à plat en une seule 15 pièce, comprend une partie de forme adaptée pour revêtir extérieurement le fond du récipient, au moins deux premiers bras attenants à cette partie, décalés angulairement sur sa périphérie et assez longs pour pouvoir être repliés sur le bord du récipient et venir à l'intérieur de celui-ci 20 jusqu'à son fond et finalement un troisième bras, placé selon la bissectrice de l'angle formé par les deux premiers, ce troisième bras ayant une forme adaptée pour s'accrocher au manche de l'ustensile dans le cas d'une 25 casserole ou pour se replier à l'intérieur du récipient, comme les deux autres, si le récipient n'a pas de manche.

Dans le mode de réalisation préféré, le troisième bras est attenant à l'un des deux premiers bras avec une inclinaison telle sur la découpe à plat, que par pliage ce troisième bras vienne se placer dans le prolongement 30 de la bissectrice de l'angle formé par les deux premiers bras.

Il est avantageux que la découpe comporte, à la naissance du troisième bras, une partie, par exemple circulaire, adaptée pour recouvrir la surface interne du 35 fond du récipient, cette partie étant munie d'une entaille pour permettre de donner à la ligne de pliage l'orientation convenable.

Dans la fabrication de l'emballage, ce mode de réalisation a l'avantage de permettre des économies de matières en réduisant l'importance des chutes quand on fera la découpe, par exemple par matriçage, de la plaque 5 initiale de carton ou autre matériau.

La description qui va suivre, en regard des dessins annexés, donnée à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée.

La figure 1 montre en perspective une casserole 10 en vitro-céramique transparente, munie d'un emballage protecteur conforme à l'invention.

La figure 2 est une vue identique mais sur laquelle le taquet de verrouillage de l'un des bras a été libéré.

La figure 3 montre la casserole vue par-dessous.

15 La figure 4 montre à plat la forme de la découpe de l'emballage avant pliage et utilisation.

La figure 5 est une vue de détail à plus grande échelle montrant la jonction entre l'un des deux premiers bras et le troisième bras.

20 La figure 6 est une vue en perspective illustrant la façon dont la découpe est pliée pour sa mise en place.

La figure 7 montre une variante.

Sur la figure 1, on voit en 1 une casserole avec son manche 2. Elle est munie de l'emballage selon l'invention, réalisé à partir d'une découpe à plat en une seule 25 pièce, dans une plaque de carton d'épaisseur convenable (2 à 3 millimètres environ). Cette découpe comporte deux premiers bras a1, a2, qui, partant d'un cercle c1 placé sous le fond de la casserole, sont repliés sur le bord 30 de la casserole pour venir à l'intérieur de celle-ci. Les deux bras sont décalés d'environ 120°, cet angle ayant sa bissectrice dans le plan vertical qui contient l'axe du manche 2.

Alors que le bras a1, après repli, se termine 35 à peu près au niveau de la surface intérieure du fond de la casserole, l'autre bras a2, qui se prolonge également jusqu'au fond, est attenant à un cercle c2 destiné à s'appliquer sur la face interne du fond. Le cercle c2

est lui-même attenant à un troisième bras a3 portant deux échancrures e1, e2 dans lesquelles le manche de la casse-role est enfilé.

De la sorte l'emballage protecteur est tenu d'une 5 part par le manche et d'autre part par un petit taquet t (du bras a1) que l'on engage dans une échancrure e3 pratiquée à la périphérie du cercle c2.

La casserole ainsi équipée, avec l'emploi d'un carton d'épaisseur suffisante, est efficacement protégée 10 notamment quand on gerbe par emboîtement plusieurs casseroles pour le stockage ou le transport, sans que les personnes intéressées aient besoin de défaire l'emballage pour voir et toucher le produit, lequel est parfaitement accessible dans les intervalles entre les bras.

15 Une particularité intéressante apparaît sur les figures 4 et 5. On voit sur ces figures que le troisième bras a3, attenant au cercle c2, se trouve, sur la découpe à plat, très proche du bras a2.

Ceci permet de réduire l'importance des chutes 20 quand on procède à la découpe de l'ébauche dans une plaque de carton telle que p.

Lors de la mise en place de cette découpe dans la casserole, on commencera par engager le manche dans les échancrures e1, e2, puis on placera le fond de la 25 casserole sur le cercle c1, on repliera ensuite les bras a1, a2, par-dessus le bord de la casserole vers son intérieur, et, simultanément, on repliera le bras a3 vers l'intérieur de la casserole de manière à engager le cercle c2 à l'intérieur de celle-ci. Prenant les figures 4 et 30 5, il faut remarquer que, dans cette opération, le bras a3 vient se plier à 180° autour de la ligne ll pour se placer sous le cercle c2 d'où il émerge en a'''3. Cette ligne de pliage ll est déterminée de manière que l'axe a'3 du bras a3 vienne sous a'''3 dirigé à 120° par rapport 35 à l'axe a'2 du bras a2, ce qui nécessite un parallélisme, au moins approché, entre la ligne de pli ll et la bissectrice de l'angle formé par les lignes a'3 et a'''3. De plus, pour que le pliage puisse se faire selon la ligne

11, le cercle c2 est coupé selon la ligne lm.

Des variantes de réalisation sont naturellement possibles.

Par exemple, on pourrait placer le bras a3 sur 5 le cercle c2 dans une position telle que celle représentée sur la figure 7, ce qui éviterait le pliage de ce bras a3 qui a été décrit ci-dessus, mais au prix d'une dépense de carton plus importante.

REVENDICATIONS

1. Dispositif d'emballage et de protection de récipients tels que casseroles, pots et articles similaires, comportant une matière flexible telle que du carton épais, repliée autour de l'ustensile, caractérisé en ce que la matière flexible est découpée à plat de manière à comporter une partie (c) adaptée pour former le revêtement du fond du récipient, au moins deux premiers bras (a1, a2) attenant à cette partie, décalés angulairement 10 et assez longs pour pouvoir être repliés sur le bord du récipient pour atteindre le fond de celui-ci et un troisième bras (a3), placé selon la bissectrice de l'angle formé par les deux premiers, le troisième bras ayant une forme adaptée pour s'accrocher au manche de l'ustensile 15 ou pour se replier à l'intérieur du récipient si celui-ci n'a pas de manche.

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'un des deux premiers bras (a2) et le troisième bras (a3) sont attenants entre eux sur la découpe avec 20 une faible inclinaison relative, le troisième bras venant se plier à 180° sous l'autre autour d'une ligne (l1) inclinée de manière telle qu'après pliage le troisième bras émerge dans une position (a"3) dont le décalage angulaire par rapport aux deux autres bras est sensiblement 25 le même que celui de ces bras entre eux.

3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que la partie de la découpe à laquelle sont attenants l'un des deux premiers bras (a2) et le troisième bras (a3) a une forme circulaire et est munie d'une 30 entaille (l<sub>m</sub>) pour dégager la ligne de pliage (l1) du troisième bras (a3).

2619793

1-3

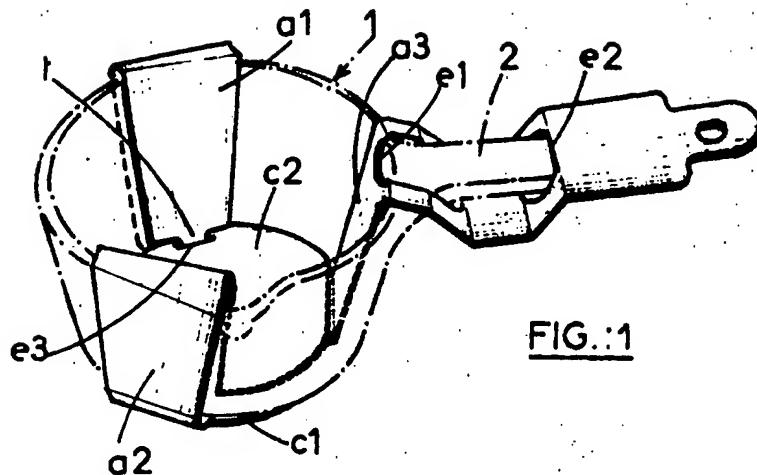


FIG.:1

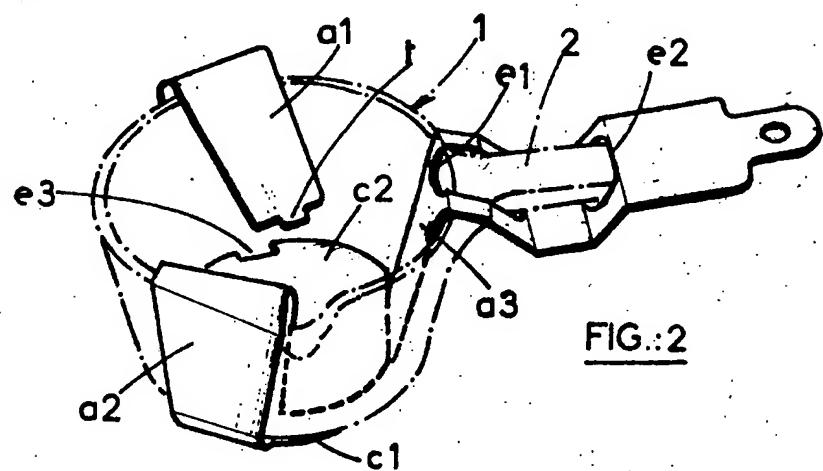


FIG.:2

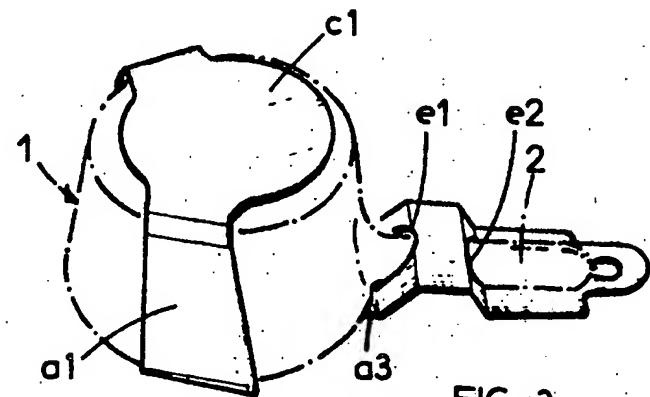
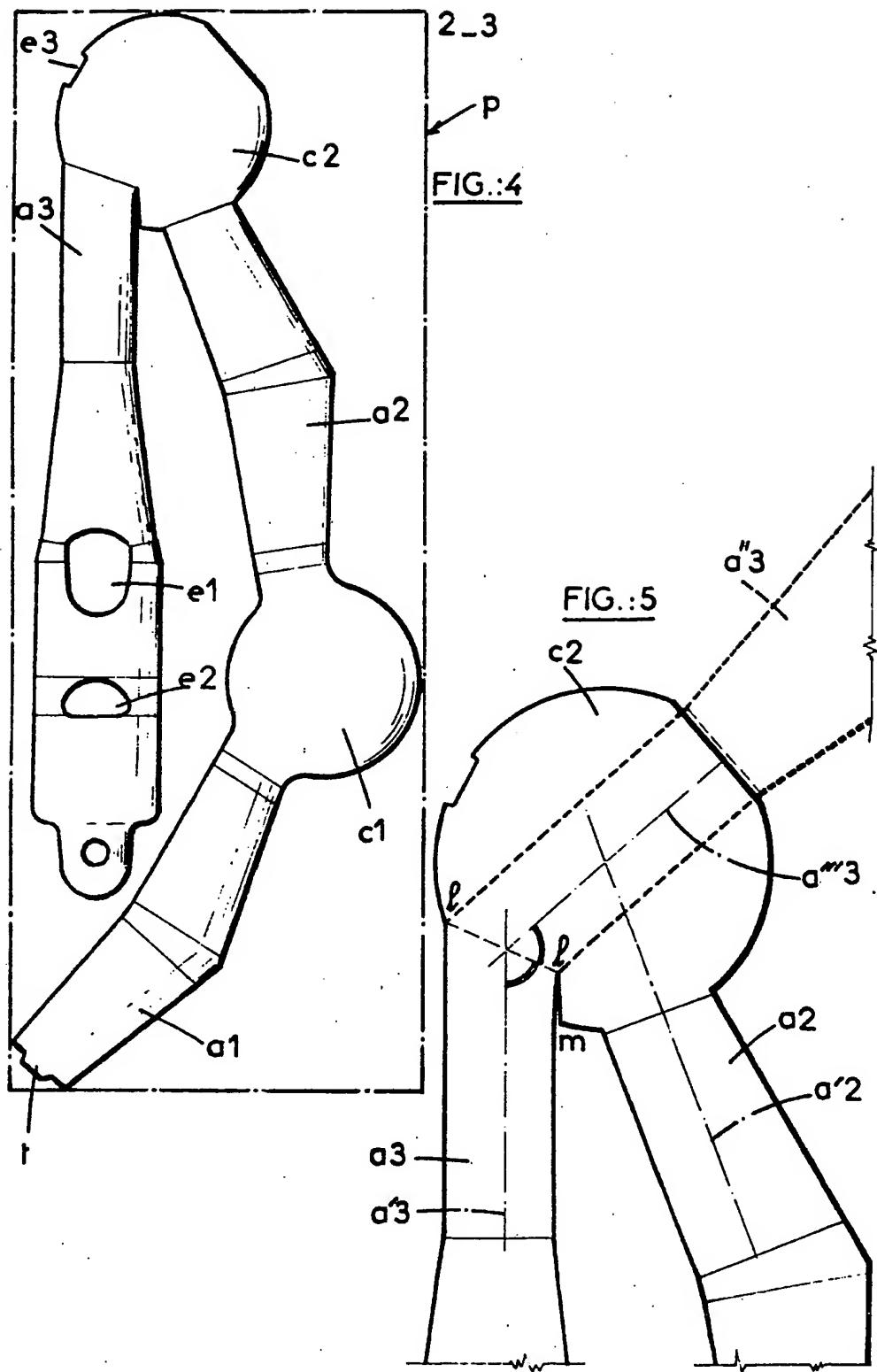


FIG.:3

2619793



2619793

3-3

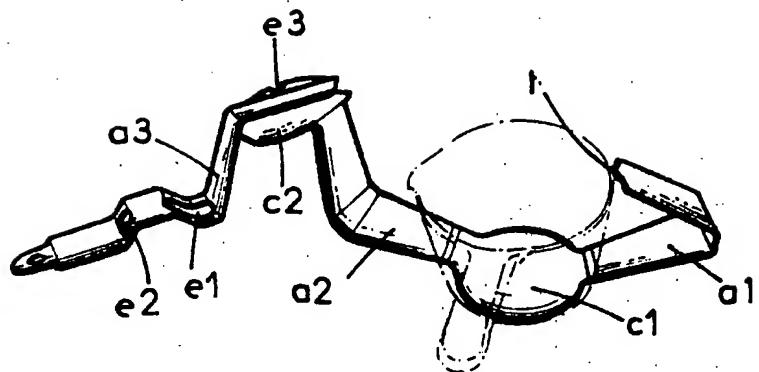


FIG. 6

FIG. 7

